

POHL

BLECH

KONSTRUKTION

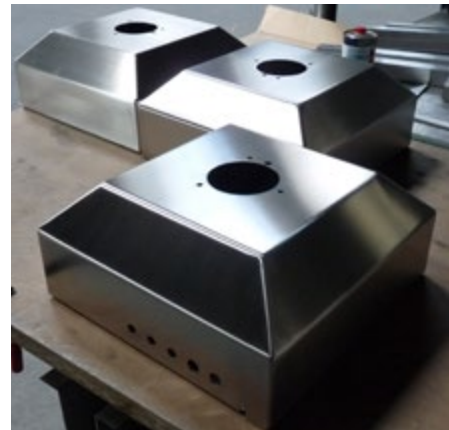
PRÄZISE.

VIELFÄLTIG.

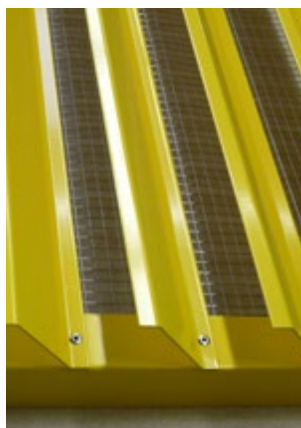
**IHRE VERLÄNGERTE WERKBANK
FÜR QUALITÄTSPRODUKTE**

WIR SETZEN AUF METALL

Metall zu formen ist unser Handwerk und gleichzeitig unsere Kunst. Mit Blechprofilen und individuellen Blechkonstruktionen zeigen unsere Metallbauer*innen tagtäglich Ihr Können. Wir fertigen beispielsweise für den Fahrzeugbau oder die Maschinenbauindustrie, Medizin- oder Werbetechnik. Fordern auch Sie uns heraus und erhalten Sie kompetente Beratung und erstklassige Qualität zu fairen Preisen.



- Von links oben:
1. Stahlbauteile
2. Antriebsgehäuseabdeckung
3. Luftbefeuchter
4. Lochblech
5. Aufzugsverkleidung
6. Klärwerksrechen
7. Lüftungsgitter
8. Dachbox für
Rettungsfahrzeuge



ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR POHL



Wir beraten Sie von der Skizze bis zum fertigen Produkt und bieten Ihnen kundenorientierte Lösungen auf höchstem Niveau



Unser handwerkliches Know-How, gepaart mit einem umfassenden CNC-gesteuerten Maschinenpark führt zu überragenden Ergebnissen.



Wir produzieren für Sie komplette Baugruppen, Prototypen, Klein-, und Großserien



Wir haben stets bis zu 2.000 t Material auf Lager. Von Aluminium, über Edelstahl und Stahl bis zu Kupfer und verschiedene Messinglegierungen



Kompetenz im Metallbau leben wir bei POHL bereits seit 165 Jahren

MASCHINENPARK	SPEZIFIKATIONEN	KÖLN	GÜNZBURG	GUNDELFINGEN	SALZWEDEL
FRÄSTECHNIK	5-Achsen CNC Bearbeitungszentrum mit Option Bolzenschweißen Arbeitsbereich max. 7000 x 2100 x 420 mm	X			X
KANTECHNIK	CNC gesteuerte Abkantpressen Presskraft max. 300 t Abkantlänge max. 7000 mm 0,5 bis 4,0 mm Biegelänge bis 6000 mm 4,0 bis 6,0 mm Biegelänge bis 5000 mm 8,0 bis 10 mm Biegelänge bis 3000 mm	X	X	X	X
KRAFTFORMER	Max. 1200 KN	X			X
LASERTECHNIK	Arbeitsbereich max. 6000 x 2500 mm Maximale Blechstärke Stahl: 25 mm Maximale Blechstärke Edelstahl: 20 mm Maximale Blechstärke Aluminium: 20 mm Maximale Blechstärke Messing & Kupfer: 4 mm	X	X		X
PECO PORTAL-MASCHINE	Arbeitsbereich max. 4000 mm x 1600 mm		X		
PRESSTECHNIK	Hydraulische Presse max. 400 t				X
PROFIL-BEARBEITUNGS-ZENTRUM	<ul style="list-style-type: none"> • Bearbeitungszentrum mit 5 CNC-gesteuerten Achsen und einem verfahrbaren Portal für Fräs- und Bohrbearbeitungen, Gewindeschneiden und Ablängen an Profilstäben oder Teilen aus Aluminium, PVC, NE-Metalle und Stahl bis 5 mm • Ermöglicht Bearbeitungen mit höchster Geschwindigkeit und Präzision • Sägeblatt mit 500 mm Durchmesser • Zusätzliche Schnitt- und Trennfunktion • Automatische Korrektur von Maßtoleranzen bei der Länge, Breite und Höhe eines Werkstücks 			X	
SCHLEIFTECHNIK	Tafelblech-Breitband-Schleif & Bürstmaschine Schleifbreite max. 1600 mm Blechstärken von 0,5 bis 25 mm	X			
SCHNEIDETECHNIK	NC gesteuerte Tafelscheren max. 6000 mm x 6 mm	X	X		
STANZTECHNIK	Arbeitsbereich max. 8000 x 1640 mm Blechstärke max. 8 mm	X	X	X	X
SCHWENKBIEGE-ZENTRUM	Leistung 5 mm, Nutzlänge 4040 mm, Hub Oberwange 400 mm 3D Grafiksteuerung / automatisch gesteuerte up´n down Biegewange und vollautomatischer Werkzeugwechsler	X			
SCHWEISSTECHNIK	Zertifiziert nach DIN EN 1090-2 bis EXC2 mit statischem Schweißen DIN EN 1090-3 bis EXC3 mit statischem Schweißen	X			
WASSERSTRAHL-ZUSCHNITT	Arbeitsbereich max. 6000 x 2000 mm				X
WALZTECHNIK	Rundwalzen max. 4350 mm; 280 mm Ø Rundbiegemaschine max. 6000 x 450 mm Ø Richtwalze max. 1500 mm	X	X		X



OBERFLÄCHEN

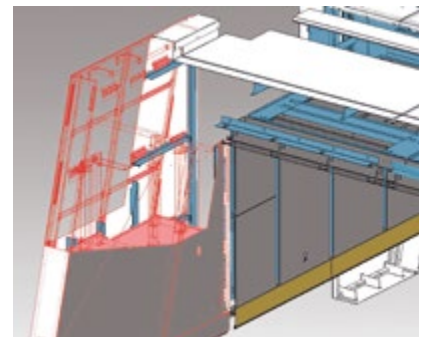
- Pulverlack
- Lackieren mit Nasslack
- Antidröhn gespritzt
- Eloxieren
- Beizen
- Elektropolieren
- Glastropfenstrahl
oder mit anderen
Strahlmitteln
- Feuerverzinken /
Hochtemperatur
verzinken
- Galvanisches Verzinken
- Färben

HINTER DEN KULISSEN

Wir begleiten Ihr Projekt von der Skizze, über die Konstruktionszeichnung bis zum fertigen Produkt. Dabei stecken wir viel Köpfe und Sorgfalt in Umsetzbarkeit und Montage – damit jedes Bauteil seinen Platz problemlos findet.

Bei kniffligen Anforderungen greifen wir auf unsere branchenübergreifende Erfahrung zurück. So können beispielsweise Lösungen aus der Architektur auch für den Maschinen- oder Fahrzeugbau eingesetzt werden.

Überzeugen Sie sich selbst – wir biegen alles hin!



1. Mockup Flugzeugturbine
2. Konstruktionspläne Portal
3. Montiertes Eingangportal



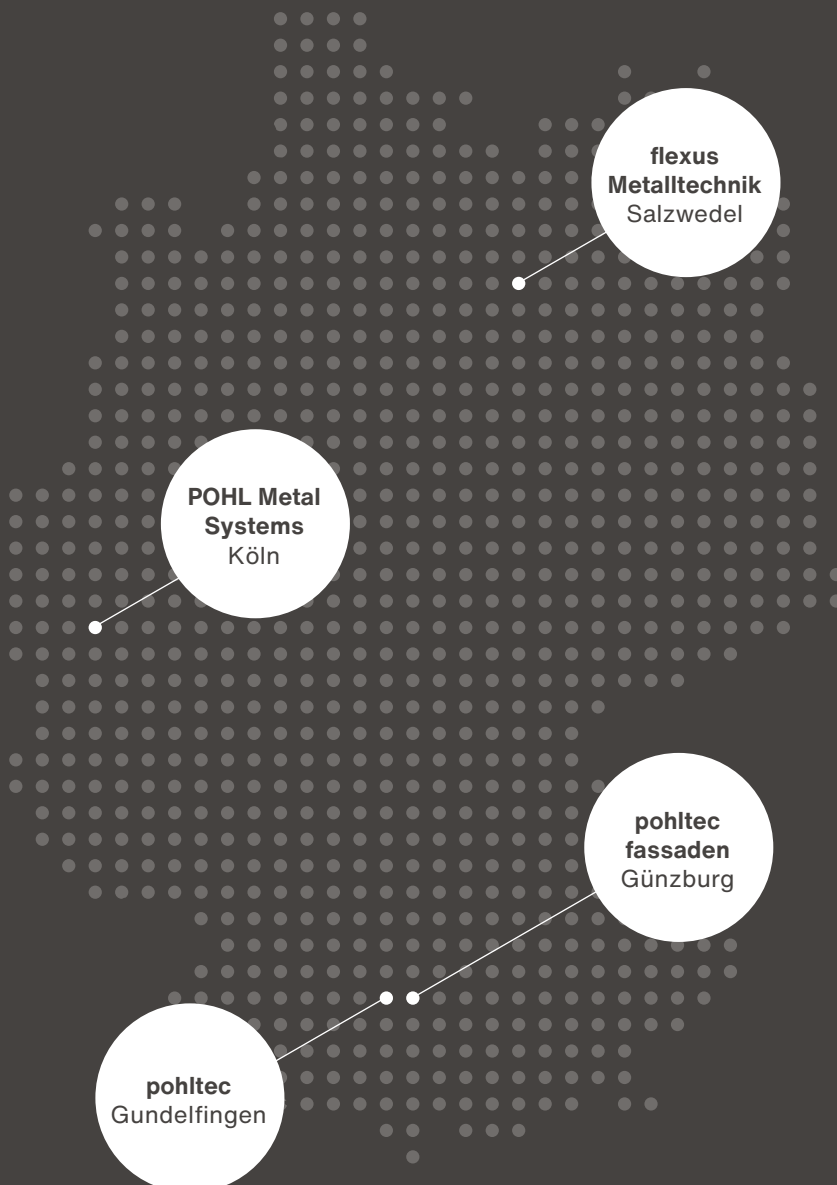
IHR KONTAKT ZU UNS

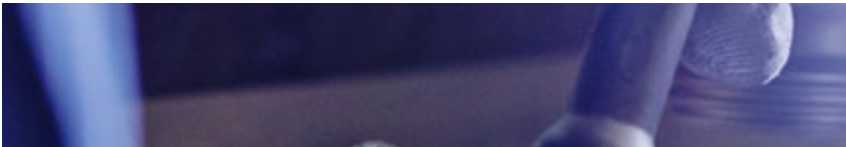
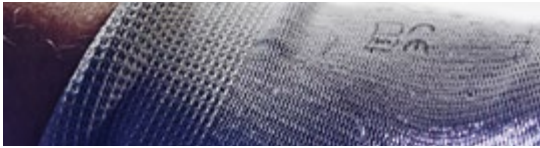
Unser kompetentes Team mit langjähriger Erfahrung im Bereich POHL Blechkonstruktion freut sich Sie zu beraten.



+49 221 70911-0
info@pohl.net.com

Einen direkten Kontakt zu Ihrem regionalen Ansprechpartner erhalten Sie über unsere zentrale Servicenummer oder Sie scannen den praktischen QR-Code mit dem Smartphone und machen sich ein Bild der Kolleg*innen.





POHL Group of Companies

HEADQUARTER POHL METAL SYSTEMS GMBH

Robert-Bosch-Str. 6
50769 Köln
Deutschland

Tel.: +49 221 70911-0

info@pohl-facades.com
www.pohl-metal.com

POHLTEC FASSADEN GMBH

Leitenweg 7
89312 Günzburg
Deutschland

Tel.: +49 8221 2066-0

info@pohl-facades.com
www.pohl-metal.com

IHR KONTAKT ZU UNS

