

POHL

BLECH

KONSTRUKTION

PRÄZISE.

FORMEN.

**HANDARBEIT IN METALL - FÜR JEDE
HERAUSFORDERUNG BEREIT**



WIR LEBEN METALL

Seid 1856 sind wir Meister der Metallverarbeitung – unser Handwerk ist gleichzeitig unsere Kunst und unsere Leidenschaft.

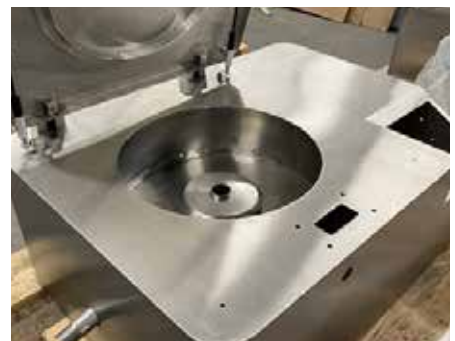
Ob es um Blechprofile oder maßgeschneiderte Blechkonstruktionen geht, wir sind Ihre Experten. Unsere Produkte finden Anwendung im Fahrzeugbau, Maschinenbau, in der Medizin- und Werbetechnik-industrie und noch vielen weiteren Bereichen.

Herausforderungen sind für uns Ansporn, testen Sie uns. Sie erhalten von uns kompetente Beratung, Erfahrung und erstklassige Qualität zu fairen Preisen.



Von links oben:

1. Gestanztes Deckenprofil aus verzinktem Stahl
2. Antriebsgehäuseabdeckung
3. Maschineneinhausung aus Stahlblech - Pulverbeschichtet
4. Blechgehäuse für Industrie
5. Sonderkonstruktion aus Stahl vierkant auf rund
6. Laborzentrifuge aus Edelstahl mit K240 Oberfläche
7. Sonderkonstruktion aus Edelstahl mit Kiemenstanzung
8. Sonderkonstruktion aus Edelstahl



ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR POHL – IHR PARTNER IM METALLHANDWERK



Wir beraten Sie von der Skizze bis zum fertigen Produkt und bieten Ihnen kundenorientierte Lösungen auf höchstem Niveau.



Unser handwerkliches Know-How, gepaart mit einem umfassenden CNC-gesteuerten Maschinenpark führt zu überragenden Ergebnissen.



Wir produzieren für Sie komplette Baugruppen, Prototypen, Klein-, und Großserien, Mock-Ups aus dem Konstruktionsbereich und Vorabmuster.



Wir haben stets bis zu 2.000 t Blech auf Lager. Von Aluminium, über Edelstahl und Stahl bis zu Kupfer und verschiedene Messinglegierungen.



Kompetenz im Metallbau leben wir bei POHL bereits seit 167 Jahren.

MASCHINENPARK	SPEZIFIKATIONEN
FRÄSTECHNIK	5-Achsen CNC Bearbeitungszentrum mit Option Bolzenschweißen Arbeitsbereich max. 7000 x 2100 x 420 mm
KANTTECHNIK	CNC gesteuerte Abkantpressen Presskraft max. 300 t Abkantlänge max. 7000 mm 0,5 bis 4,0 mm Biegelänge bis 6000 mm 4,0 bis 6,0 mm Biegelänge bis 5000 mm 8,0 bis 10 mm Biegelänge bis 3000 mm
KRAFTFORMER	Max. 1200 KN
LASERTECHNIK	Arbeitsbereich max. 6000 x 2500 mm Maximale Blechstärke Stahl: 25 mm Maximale Blechstärke Edelstahl: 20 mm Maximale Blechstärke Aluminium: 20 mm Maximale Blechstärke Messing & Kupfer: 4 mm
PECO PORTAL-MASCHINE	Arbeitsbereich max. 4000 mm x 1600 mm
PRESSTECHNIK	Hydraulische Presse max. 400 t
PROFIL-BEARBEITUNGS-ZENTRUM	<ul style="list-style-type: none"> • Bearbeitungszentrum mit 5 CNC-gesteuerten Achsen und einem verfahrbaren Portal für Fräs- und Bohrbearbeitungen, Gewindeschneiden und Ablängen an Profilstäben oder Teilen aus Aluminium, PVC, NE-Metalle und Stahl bis 5 mm • Ermöglicht Bearbeitungen mit höchster Geschwindigkeit und Präzision • Sägeblatt mit 500 mm Durchmesser • Zusätzliche Schnitt- und Trennfunktion • Automatische Korrektur von Maßtoleranzen bei der Länge, Breite und Höhe eines Werkstücks
SCHLEIFTECHNIK	Tafelblech-Breitband-Schleif & Bürstmaschine Schleifbreite max. 1600 mm Blechstärken von 0,5 bis 25 mm
SCHNEIDETECHNIK	NC gesteuerte Tafelscheren max. 6000 mm x 6 mm
STANZTECHNIK	Arbeitsbereich max. 8000 x 1640 mm Blechstärke max. 8 mm
SCHWENKBIEGE-ZENTRUM	Leistung 3 mm, Nutzlänge 5000 mm Leistung 5 mm, Nutzlänge 4040 mm
SCHWEISSTECHNIK/ KONSTRUKTIONSTECHNIK	Zertifiziert nach Tragende Bauteile und Bausätze EN 1090-2 EXC3 Tragende Bauteile und Bausätze EN 1090-3 EXC3 Schweißzertifikat nach EN 1090 -2 EXC2 Schweißzertifikat nach EN 1090 -3 EXC2 Schweißzertifikat nach EN 1090 -2 EXC3 Schweißzertifikat nach EN 1090 -3 EXC3
WASSERSTRAHL-ZUSCHNITT	Arbeitsbereich max. 6000 x 2000 mm
WALZTECHNIK	Blechwalzen max. 4350 mm; 280 mm Ø Rundbiegemaschine max. 6000 x 450 mm Ø Richtwalze max. 1500 mm Profilwalzen

GÜLTIGE SCHWEISSERPRÜFUNGEN

EN ISO 9606-1 141 P FW FM5 S t5.0 PB ml

EN ISO 9606-2 131 P FW 23 S t10 PB ml

EN ISO 9606-2 141 P BW 23 S t05 PA ss nb

EN ISO 9606-2 141 P FW 23 S t05 PB ml

EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t8.0 PB ml

EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s5.0 PA bs

EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s5.0 PA ss nb

WIR VERWENDEN FOLGENDE SCHWEISSPROZESSE

METALL-AKTIVGASSCHWEISSEN MAG Prozess Nr. 135

METALL-INERTGASSCHWEISSEN MIG Prozess Nr. 131

WOLFRAM-INERTGASSCHWEISSEN WIG Prozess Nr. 141

LICHTBOGENBOLZENSCHWEISSEN
MIT SPITZENZÜNDUNG Prozess Nr. 786

LICHTBOGENBOLZENSCHWEISSEN
MIT HUBZÜNDUNG Prozess Nr. 783

GÜLTIGE BEDIENERPRÜFUNGEN

PROZESS NR. 786

Werkstoffgruppe 1.1 M6

Werkstoffgruppe 8.1 M4, M5 und M6

Werkstoffgruppe 22 M4, M5 und M6

Werkstoffgruppe 32.1 M4, M5 und M6

Stand 06/2023

DIE RICHTIGE OBERFLÄCHE UNTERSTREICHT FORM UND FUNKTION JEDER FASSADE



OBERFLÄCHEN

- Pulverlack
- Lackieren mit Nasslack
- Antidröhn gespritzt
- Eloxieren
- Beizen
- Elektropolieren
- Glasperlengestrahlt oder mit anderen Strahlmitteln
- Feuerverzinken / Hochtemperatur verzinken
- Galvanisches Verzinken
- Spektralfärben
- Brünieren und mechanische Aufhellung

IHR LÖSUNGSORIENTIERTER PARTNER

Unser Team unterstützt Sie umfassend bei Ihrem Projekt, beginnend von der ersten Skizze bis hin zum fertigen Produkt. Wir legen großen Wert auf gründliche Planung und sorgfältige Umsetzung, um sicherzustellen, dass jedes Bauteil reibungslos seinen vorgesehenen Platz findet.

Wir lösen knifflige Anforderungen durch branchenübergreifende Erfahrung und setzen Architekturlösungen auch im Maschinen- oder Fahrzeugbau kreativ ein.

Überzeugen Sie sich selbst – wir biegen alles hin!



1. Automatisiertes Schweißverfahren via Schweißroboter
2. Vorrichtung für Schweißkonstruktion
3. Säulenverkleidung 3-D Modelle (AutoCad)



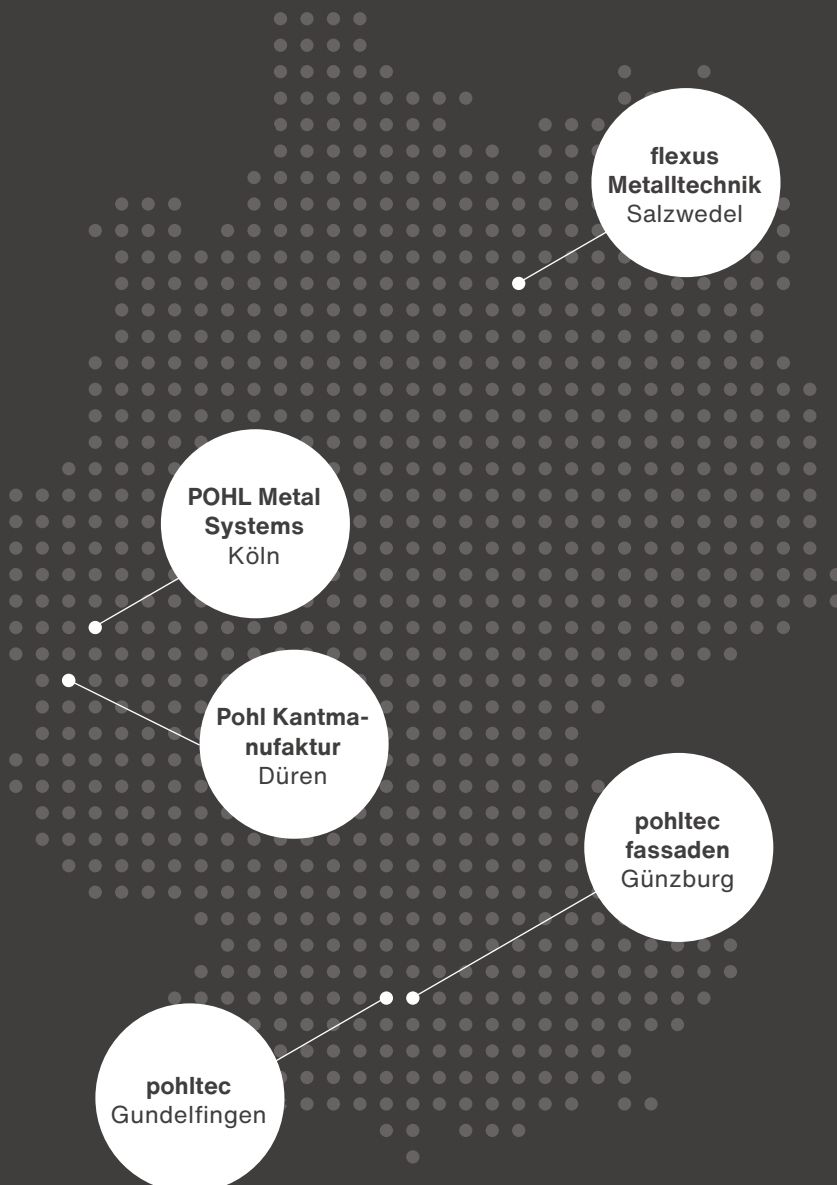
WIR SIND FÜR SIE DA!

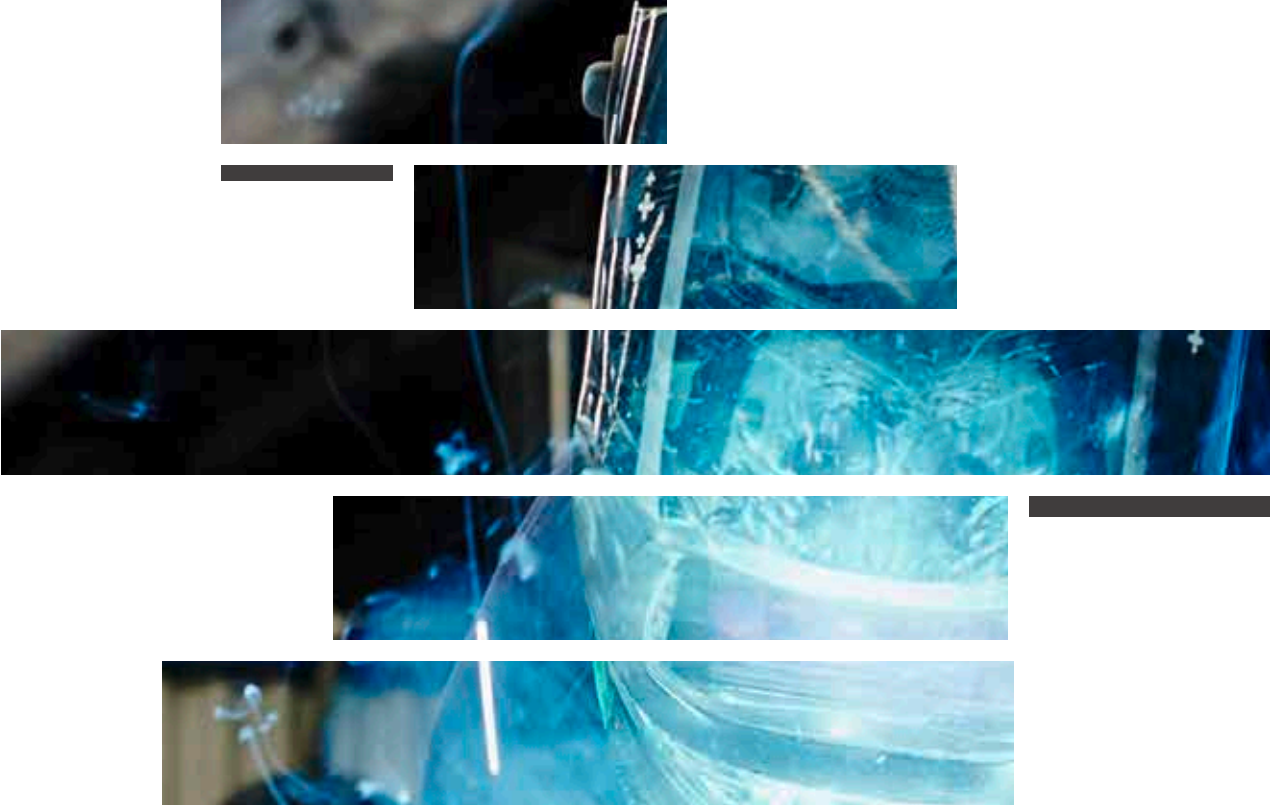
Unser kompetentes Team mit langjähriger Erfahrung im Bereich POHL Blechkonstruktion freut sich Sie zu beraten.



+49 221 70911-0
sales@pohl.net.com

Einen direkten Kontakt zu unserem Vertrieb erhalten Sie über unsere zentrale Servicenummer oder Sie scannen den praktischen QR-Code mit dem Smartphone ein und gelangen auf unsere Website.





POHL Group of Companies

**HEADQUARTER
POHL METAL SYSTEMS GMBH**

Robert-Bosch-Str. 6
50769 Köln
Deutschland

Tel. +49 221 70911-0

sales@pohl.net
www.pohl-metal.com

**IHR KONTAKT
ZU UNS**

