Fertigungstechnik & Maschinenpark

Technische Spezifikationen

Maschinenpark	Spezifikationen
FRÄSTECHNIK	5-Achsen CNC Bearbeitungszentrum mit Option Bolzenschweißen Arbeitsbereich max. 7000 x 2100 x 420 mm
KANTTECHNIK	CNC gesteuerte Abkantpressen Presskraft max. 300 t Abkantlänge max. 7000 mm 0,5 bis 4,0 mm Biegelänge bis 6000 mm 4,0 bis 6,0 mm Biegelänge bis 5000 mm 8,0 bis 10 mm Biegelänge bis 3000 mm
KRAFTFORMER	Max. 1200 KN
LASERTECHNIK	Arbeitsbereich max. 6000 x 2500 mm Maximale Blechstärke Stahl: 25 mm Maximale Blechstärke Edelstahl: 20 mm Maximale Blechstärke Aluminium: 20 mm Maximale Blechstärke Messing & Kupfer: 4 mm
PECO PORTAL- MASCHINE	Arbeitsbereich max. 4000 mm x 1600 mm
PROFILBEARBEITUNGS- ZENTRUM	Bearbeitungszentrum mit 5 CNC-gesteuerten Achsen und einem verfahrbaren Portal für Fräs- und Bohrbearbeitungen, Gewindeschneiden und Ablängen an Profilstäben oder Teilen aus Aluminium, PVC, NE-Metalle und Stahl bis 5 mm Ermöglicht Bearbeitungen mit höchster Geschwindigkeit und Präzision Sägeblatt mit 500 mm Durchmesser Zusätzliche Schnitt- und Trennfunktion Automatische Korrektur von Maßtoleranzen bei der Länge, Breite und Höhe eines Werkstücks
SCHLEIFTECHNIK	Tafelblech-Breitband-Schleif & Bürstmaschine Schleifbreite max. 1600 mm Blechstärken von 0,5 bis 25 mm
SCHNEIDETECHNIK	NC gesteuerte Tafelscheren max. 6000 mm x 6 mm
STANZTECHNIK	Arbeitsbereich max. 8000 x 1640 mm Blechstärke max. 8 mm
SCHWENKBIEGE- ZENTRUM	Leistung 5 mm, Nutzlänge 4040 mm, Hub Oberwange 400 mm 3D Grafiksteuerung / automatisch gesteuerte up'n down Biegewange und vollautomatischer Werkzeugwechsler
SCHWEISSTECHNIK	Zertifiziert nach DIN EN 1090-2 bis EXC2 mit statischem Schweißen DIN EN 1090-3 bis EXC3 mit statischem Schweißen
WASSERSTRAHL- ZUSCHNITT	Arbeitsbereich max. 6000 x 2000 mm
WALZTECHNIK	Rundwalzen max. 4350 mm; 280 mm Ø Rundbiegemaschine max. 6000 x 450 mm Ø Richtwalze max. 1500 mm