

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**

nach Bauproduktverordnung EU 305/2011

EN 1090-1+A1:2011

Der Hersteller: **Firma Pohl Metal Systems GmbH**
D-50679 Köln, Robert-Bosch-Straße 6

bescheinigt, dass die Tragwerke aus Stahl:

| | |
|---|---|
| 1. Produktbeschreibung: | Zuschnitte und Sonderkantteile aus Stahl |
| 2. Bauteilbezeichnung: | Produkte aus Stahl |
| 3. Verwendungshinweis: | Metallbauprodukte |
| 4. Baujahr: | 2024 |
| 5. Ausführungsnorm: | EN 1090-2 |
| 6. Geometrische Toleranzen: | gem. EN 1090-2 |
| 7. Bruchzähigkeit: | S235, S275, S350GD, S355, DX51D, DX51D+Z275MA-C, DD01, DC11 1.4301, 1.4401, 1.4404, 1.4571 |
| 8. Schweißeignung: | S235, S275, S350GD, S355, DX51D, DX51D+Z275MA-C, DD01, DC11 1.4301, 1.4401, 1.4404, 1.4571 |
| 9. Brandverhalten Metallteile: | NPD |
| 10. Freisetzung von Cadmium: | NPD |
| 11. Freisetzung radioaktiver Strahlung: | NPD |
| 12. Dauerhaftigkeit: | unbehandelt bzw. feuerverzinken gem. EN ISO 1461 bzw. nasslackieren gem. EN ISO 12944-7 bzw. pulverbeschichten gem. EN 13438 |
| 13. Bemessung: | nach EN 1993, siehe Entwurfsvorgaben und Berechnungen extern |
| 14. Herstellungskategorie: | PC1: nicht geschweißtes Tragwerk |
| 15. Ermüdungsfestigkeit: | NPD (trifft nicht zu) |
| 16. Feuerwiderstand: | NPD (trifft nicht zu) |
| 17. Herstellung: | Nach Bauteilspezifikation gem. Lieferschein und EN 1090-2, EXC 1 und EXC 2 ohne Dokumentation |
| 18. Montage: | NPD |

folgenden Bestimmungen entsprechen:

- **harmonisierte Norm:**

EN 1090-1:2012-02

Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken
(Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile)

- **ationale Normen, Richtlinien und Spezifikationen:**

EN 1090-2:2024-09

Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken (Technische Anforderungen an
Tragwerke aus Stahl);

EN 1090-3:2019-07

Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken (Technische Anforderungen an
Tragwerke aus Aluminium);

EN ISO 3834-4

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen
Teil 4: Basis Qualitätsanforderungen;

Nummer des EG-Zertifikats über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK):

0035-CPR-1090-1.00572.TÜVRh.2024.008

Benannte Stelle: 0035 TÜV-Rheinland Industrieservice GmbH

System zur Leistungsbeständigkeit: 2+

Die technische Dokumentation liegt vor und wird analog den Vorgaben der Bauproduktverordnung EU 305/2011 werksintern verwahrt.

Köln, am 01.01.2026

.....
Gerhard Heise, Geschäftsführer

POHL Metal Systems GmbH
Robert-Bosch-Str. 6
50769 Köln