



LEISTUNGSERKLÄRUNG

nach Bauprodukteverordnung EU 305/2011

EN 1090-1+A1:2011

Der Hersteller: *Firma Pohl Metal Systems GmbH*
D-50679 Köln, Robert-Bosch-Straße 6

bescheinigt, dass die Tragwerke aus Aluminium

- | | |
|---|---|
| 1. Produktbeschreibung: | Zuschnitte und Sonderkanteile aus Aluminium |
| 2. Bauteilbezeichnung: | Produkte aus Aluminium |
| 3. Verwendungshinweis: | Metallbauprodukte |
| 4. Baujahr: | 2024 |
| 5. Ausführungsnorm: | EN 1090-3 |
| 6. Geometrische Toleranzen: | gem. EN 1090-3 |
| 7. Bruchzähigkeit: | für Aluminium nicht erforderlich |
| 8. Schweißseignung: | EN AW 6063 T66, EN AW 6060 T66, EN AW 5754 H22/H111, AW5005/AW1050/AW5083 nach EN 1011-4 und AN 1999-1 |
| 9. Brandverhalten Metallteile: | Material in Klasse A1 eingestuft |
| 10. Freisetzung von Cadmium: | NPD |
| 11. Freisetzung radioaktiver Strahlung: | NPD |
| 12. Dauerhaftigkeit: | unbehandelt bzw. eloxieren gem. DIN 17611 bzw. nasslackieren gem. EN ISO 12944-7 bzw. pulverbeschichten gem. EN 13438 |
| 13. Bemessung: | erfolgt durch den Auftraggeber |
| 14. Herstellungskategorie: | PC1: nicht geschweißtes Tragwerk |
| 15. Ermüdungsfestigkeit: | NPD (trifft nicht zu) |
| 16. Feuerwiderstand: | NPD (trifft nicht zu) |
| 17. Herstellung: | Nach Bauteilspezifikation gem. Lieferschein und EN 1090-3, EXC 1 und EXC 2 ohne Dokumentation |
| 18. Montage: | NPD (trifft nicht zu) |

folgenden Bestimmungen entsprechen:

- **harmonisierte Norm:**
EN 1090-1:2012-02 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken (Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile)
- **nationale Normen, Richtlinien und Spezifikationen:**
EN 1090-2:2024-09 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken (Technische Anforderungen an Tragwerke aus Stahl);
EN 1090-3:2019-07 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken (Technische Anforderungen an Tragwerke aus Aluminium);
EN ISO 3834-4 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen Teil 4: Basis Qualitätsanforderungen;

Nummer des EG-Zertifikats über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK):

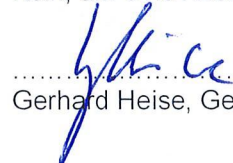
0035-CPR-1090-1.00573.TÜVRh.2024.008

Benannte Stelle: 0035 TÜV-Rheinland Industrieservice GmbH

System zur Leistungsbeständigkeit: 2+

Die technische Dokumentation liegt vor und wird analog den Vorgaben der Bauproduktenverordnung EU 305/2011 werksintern verwahrt.

Köln, am 01.01.2026



Gerhard Heise, Geschäftsführer

POHL Metal Systems GmbH
Robert-Bosch-Str. 6
50769 Köln

Der Inhalt dieser Erklärung entspricht dem Inhalt Z.A. 3.4 der EN 1090-1