



LEISTUNGSERKLÄRUNG

nach Bauprodukteverordnung EU 305/2011

EN 1090-1+A1:2011

Der Hersteller: *Firma Pohl Metal Systems GmbH
D-50679 Köln, Robert-Bosch-Straße 6*

bescheinigt, dass die Tragwerke aus Aluminium

- | | |
|---|--|
| 1. Produktbeschreibung: | Zuschnitte und Sonderkantteile aus Aluminium |
| 2. Bauteilbezeichnung: | Produkte aus Aluminium |
| 3. Verwendungshinweis: | Metallbauprodukte |
| 4. Baujahr: | 2024 |
| 5. Ausführungsnorm: | EN 1090-3 |
| 6. Geometrische Toleranzen: | gem. EN 1090-3 |
| 7. Bruchzähigkeit: | für Aluminium nicht erforderlich |
| 8. Schweißeignung: | EN AW 6063 T66, EN AW 6060 T66, EN AW 5754 H22/H111,
AW5005/AW1050/AW5083 nach EN 1011-4 und AN 1999-1 |
| 9. Brandverhalten Metallteile: | Material in Klasse A1 eingestuft |
| 10. Freisetzung von Cadmium: | NPD (trifft nicht zu) |
| 11. Freisetzung radioaktiver Strahlung: | NPD |
| 12. Dauerhaftigkeit: | unbehandelt bzw. eloxieren gem. DIN 17611 bzw. nasslackieren gem.
EN ISO 12944-7 bzw. pulverbeschichten gem. EN 13438 |
| 13. Bemessung: | nach EN 1999, siehe Entwurfsvorgaben und Berechnungen extern |
| 14. Herstellungskategorie: | PC1: nicht geschweißtes Tragwerk |
| 15. Ermüdungsfestigkeit: | NPD (trifft nicht zu) |
| 16. Feuerwiderstand: | NPD |
| 17. Herstellung: | Nach Bauteilspezifikation gem. Lieferschein und EN 1090-3, EXC 1 und
EXC 2 ohne Dokumentation |
| 18. Montage: | NPD |

folgenden Bestimmungen entsprechen:

- **harmonisierte Norm:**
EN 1090-1:2012-02 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken
(Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile)
- **ationale Normen, Richtlinien und Spezifikationen:**
EN 1090-2:2024-09 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken (Technische Anforderungen an
Tragwerke aus Stahl);
EN 1090-3:2019-07 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken (Technische Anforderungen an
Tragwerke aus Aluminium);
EN ISO 3834-4 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen
Teil 4: Basis Qualitätsanforderungen;

Nummer des EG-Zertifikats über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK):

0035-CPR-1090-1.00573.TÜVRh.2024.008

Benannte Stelle: 0035 TÜV-Rheinland Industrieservice GmbH
System zur Leistungsbeständigkeit: 2+

Die technische Dokumentation liegt vor und wird analog den Vorgaben der Bauproduktenverordnung EU 305/2011 werksintern verwahrt.

Köln, am 01.01.2026


Gerhard Heise, Geschäftsführer

POHL Metal Systems GmbH
Robert-Bosch-Str. 6
50769 Köln